

M12x1,25x35 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)

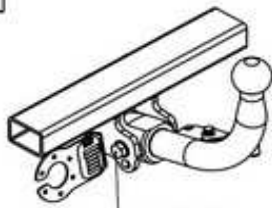


M12 - 2ks (A, I)



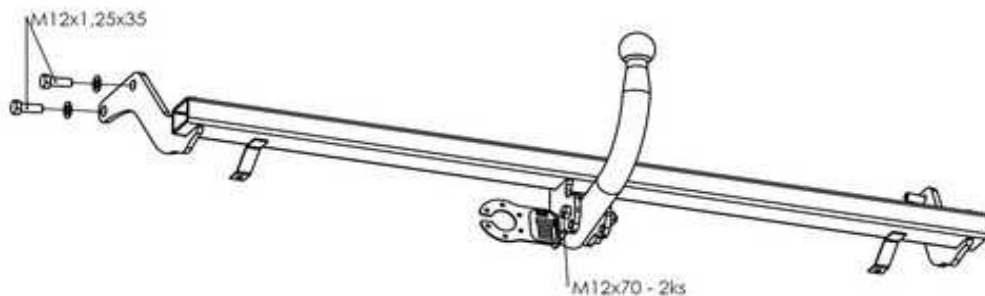
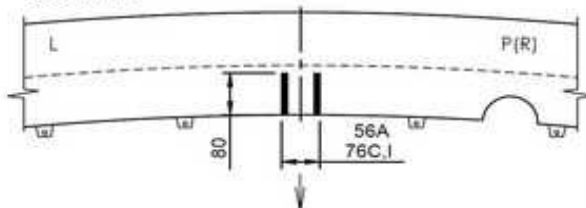
PP12 - 6ks (A, I)
PP12 - 8ks (C)

C



M12x19 - 3ks
M12x21 - 1ks

DETAIL



M12x70 - 2ks

I

HYUNDAI ix20
Kód: H0845(A,I,C) 4. 1. 2011

A

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: H0845(A,I,C)

■ 1. Uvoľnite výfuk. Odstráňte lapače nečistôt a podblatníky. Nárazník nedemontujte, uvoľnite len spodné úchytky nárazníka. Odstráňte 2 plastové držiaky tvaru L pripojené k výstuhe nárazníka v spodnej časti v rozmere 950mm, už sa nepoužívajú. ■ 2. Skontrolujte kotievne miesta pre uchytenie ťažného zariadenia – odstráňte nadbytočné množstvo ochranného nástrejkovej hmoty. Vyrežte vybrania do nárazníka na držiak spojovacej gule podľa obrázka – DETAIL. ■ 3. Ťažné zariadenie montujte bez gule a puzdra C. **Pred dotiahnutím skrutiek ťažného zariadenia dotlačte smerom dohora a dopredu vozidla nadoraz!!!** Skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Namontujte späť výfuk a ďalšie demontované diely. ■ 5. Zapojte vodiče elektroinštalácie podľa návodu. ■ 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 7. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Loosen the exhaust. Remove mud flaps and under-mudguards. Bumper do not disassemble. Loosen only the lower bumper mounts. Remove two plastic L-shaped brackets, attached to the bumper stiffener at the bottom of 950 mm in size, have not used it. ■ 2. Check anchoring points to attach the tow-bar to - remove any excessive protective coating. Make a recess in the bumper for coupling ball holder as shown in the DETAIL. ■ 3. Install the tow-bar without towball and case C. **Before torque the screws, push the towbar upwards and forward on the vehicle maximally!!!** Torque the screws as shown in the table. ■ 4. Replace the exhaust. Replace any removed parts. ■ 5. Connect the electrical installation conductors as described in the instructions for use. ■ 6. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 7. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm