



M10x130 - 6ks
M12x70 - 2ks
[M12x19 - 3ks]
[M12x22 - 1ks]



M10 - 6ks
M12 - 2ks



PP10 - 6ks
PP12 - 2ks

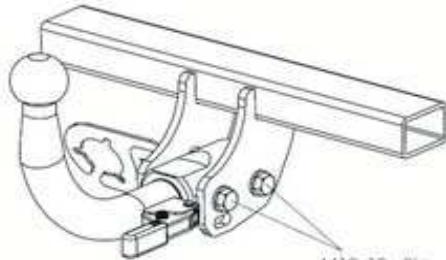


P11 - 6ks



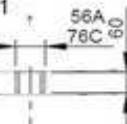
R18x92 - 6ks

C

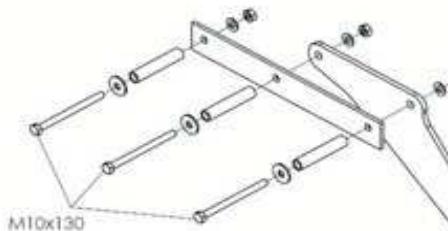
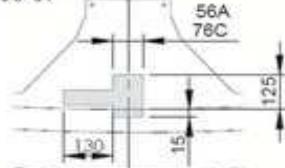


M12x19 - 3ks.
M12x22 - 1ks.

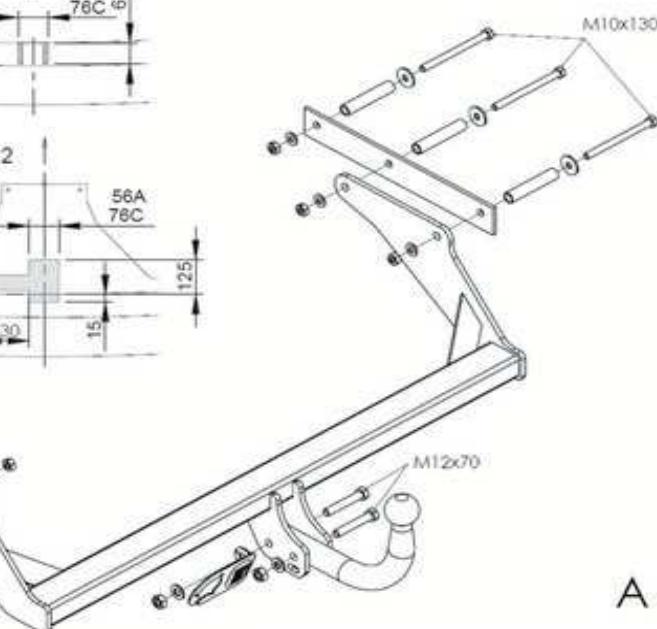
DETAIL 1
93-00



DETAIL 2
00-07



M10x130



A

FORD MONDEO KOMBI - F102A/C - 10042007

NÁVOD NA MONTÁŽ:

F1025

- 1.Demontujte zadný nárazník (model 00-07). ■ 2.Uvoľnite gumové závesy výfuku a hliníkové štíty. ■ 3.Vyrežte vybranie nárazníka podľa obrázka – DETAIL1 – r. 93-00, DETAIL2 – r.00-07. ■ 4. Tažné zariadenie montuje po častiach podľa obrázka. Tažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustawte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite krútiacim momentom podľa tabuľky. ■ 5.Elektrická zariadenia zapojte podľa návodu. ■ 6.Skontrolujte správnosť pripojenia elektrických kábelov. ■ 7.Demontujte spojovacie guľu. ■ 8.Namontujte späť zadný plastový nárazník (model 00-07). ■ 9.Prevedte správny montáž dôlžin demontovaných časťí. ■ 10.Namontujte spojovacie guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) krútiacim momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1.Dismount the rear bumper (type 00-07). ■ 2.Loosen the exhaust suspension rubbers and the remove the heat shields. ■ 3.Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture – DETAIL1 – 93-00, DETAIL2 – 00-07. ■ 4.Install the tow-bar in parts as shown in the picture. Put the tow-bar to an appropriate position with regard its clearance fit and torque the screw connections as shown in the table. ■ 5.Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 6.Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 7.Remove the linkage ball. ■ 8.Replace the rear plastic bumper (type 00-07). ■ 9.Reassemble any removed parts. ■ 10.Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku tažného zariadenia.
- Na tažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu tažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm