

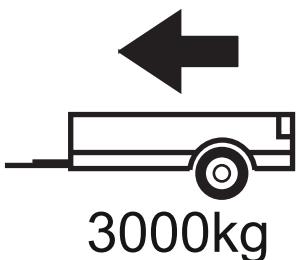


2000 -

# FORD TRANSIT BOX

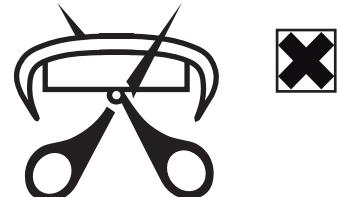
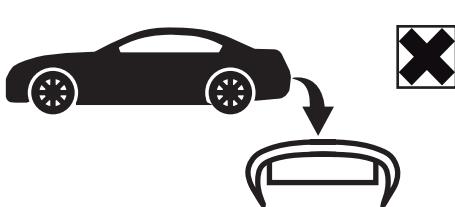
Cat. No. **E/035**

EKG/ONZ: 10/09



**D = 15,26kN**

$$D \text{ (kN)} = \frac{\text{MAX kg} \times \text{MAX kg}}{\text{MAX kg} + \text{MAX kg}} \times 0,00981$$



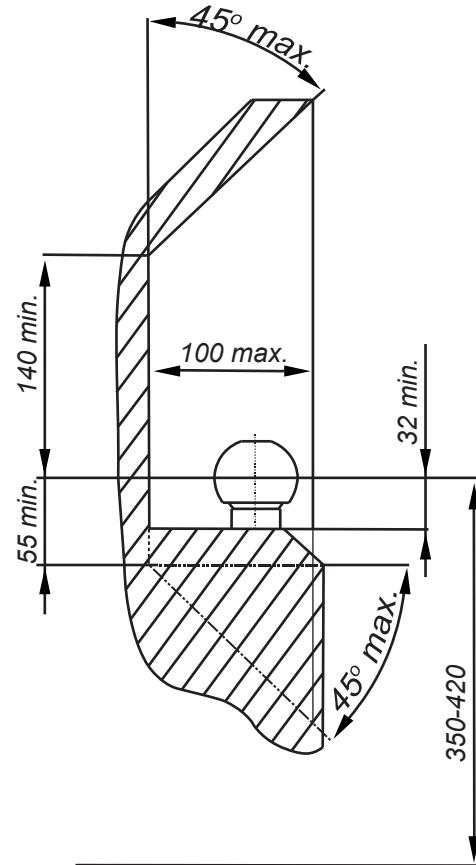
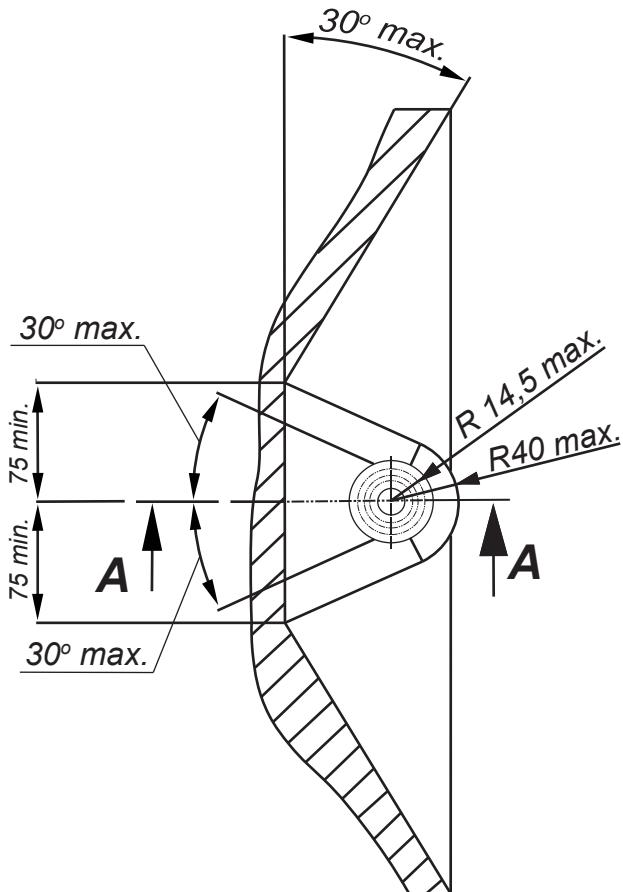
**IMIOLA HAK-POL**

96-111 KOWIESY, CHOJNATA 23A, POLAND

Tel. + 48 46 831 73 31, fax +48 831 74 29

e-mail: [office@imiola.pl](mailto:office@imiola.pl), [www.imiola.pl](http://www.imiola.pl)

## PRZEKRÓJ A-A



**PL** Należy zagwarantować przestrzeń swobodną według załącznika VII, rysunek 25a/b Regulaminu EKG ONZ 55.01 przy dopuszczalnym ciężarze całkowitym pojazdu.

**F** L'espace libre doit etre garanti conformement a l'annexe VII, illustration de la reglements 55.01 CE pour un poids total en charge autorise du vehicule.

**GB** The clearance specified in appendix VII, diagram 25a/b of Regulation No. 55.01 UN EU must be guaranteed at laden weight of the vehicle.

**D** Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 25a/b der Vorschriften 55.01 EG ist zu gew 25a/b ahrleistenbei zulässigem Gesamtgewichtdes Fahrzeuges.

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8) Torque settings for nuts and bolts (8.8)	
M8	25Nm
M10	55Nm
M12	85Nm
M14	135Nm
M16	195Nm



Śruba M12x 100-8.8 ; Bolt  
Podkł. okr. Ø36x Ø13x 3 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut  
Podkł.spręż. 12,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 13,0 ; Plain Washer

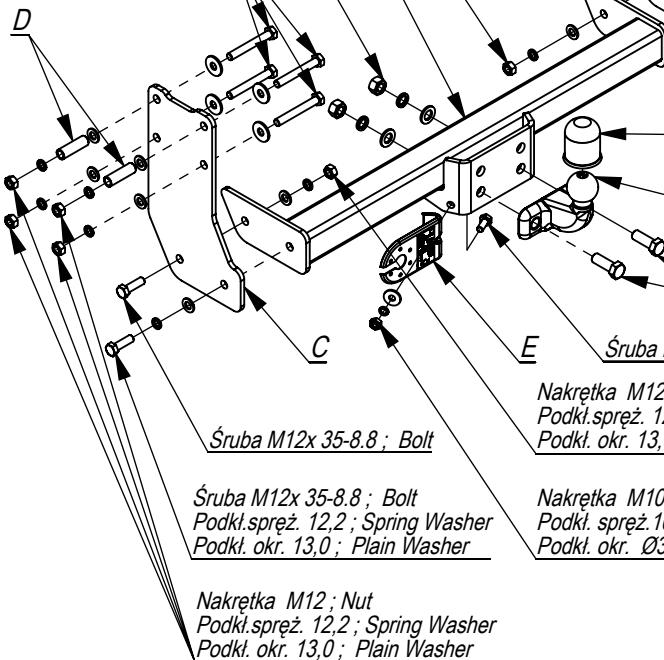
Nakrętka M12 ; Nut  
Podkł.spręż. 12,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 13,0 ; Plain Washer

Nakrętka M16 ; Nut  
Podkł.spręż. 16,3 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 17,0 ; Plain Washer

Śruba M12x 100-8.8 ; Bolt  
Podkł. okr. Ø36x Ø13x 3 ; Plain Washer

Śruba M12x 35-8.8 ; Bolt

Podkł.spręż. 12,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 13,0 ; Plain Washer



Nakrętka M12 ; Nut  
Podkł.spręż. 12,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 13,0 ; Plain Washer

Śruba M12x 35-8.8 ; Bolt  
Podkł.spręż. 12,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 13,0 ; Plain Washer

Nakrętka M10 ; Nut  
Podkł.spręż. 10,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. Ø30x Ø10,5x 3 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut  
Podkł.spręż. 12,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 13,0 ; Plain Washer

F

C

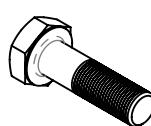
B

E Śruba M10x 25-8.8 ; Bolt

D Śruba M12x 35-8.8 ; Bolt

Nakrętka M10 ; Nut  
Podkł.spręż. 10,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. Ø30x Ø10,5x 3 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut  
Podkł.spręż. 12,2 ; Spring Washer  
Podkł. okr. 13,0 ; Plain Washer



M16x45 2

M12x100 8

M12x35 4

M10x25 1



M16 2

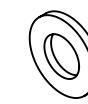
M12 10

M10 1



Ø36xØ13x3 8

Ø30xØ10x3 1



17 2

13 12

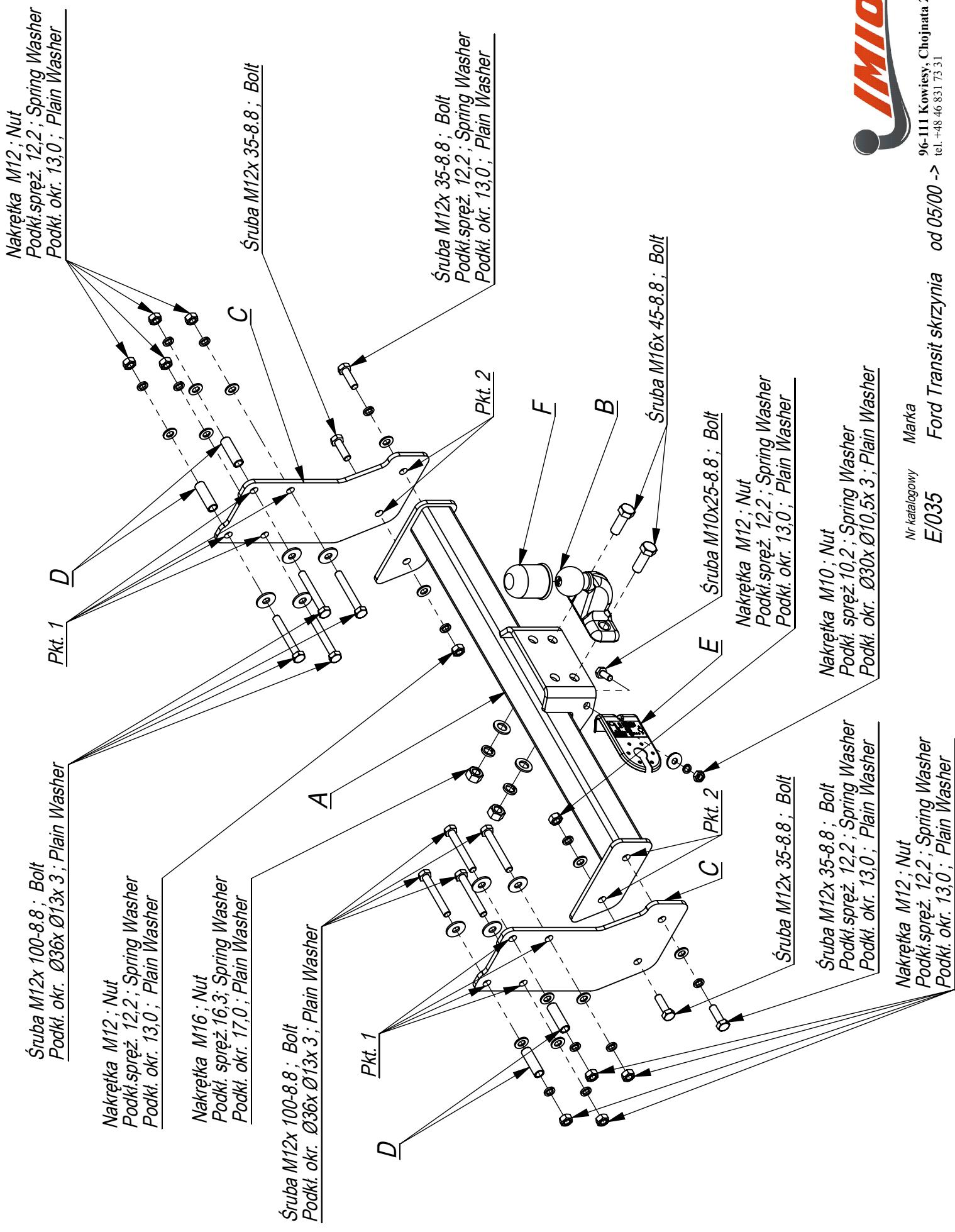


16,3 2

12,2 12

10,2 1

	A	x1	
	B	x1	
	C	x2	
	D	x4	
	E	x1	
	F	x1	



- Elementy haka C przykręcić do podłużnic poprzez technologiczne otwory śrubami M12x100 8.8 stosując elementy D (pkt 1).
- Do elementów C przykręcić belkę haka A śrubami M12x35 8.8 (pkt 2).
- Przykręcić kulę haka śrubami M16x45 8.8 (pkt 3).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem jak w tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Screw the elements C to the metal clamps, through the technological holes, with bolts M12x100 8.8 using the elements D (point 1).
- Screw the main bar A to the elements C with bolts M12x35 8.8 (point 2).
- Fix the ball with bolts M16x45 8.8 (point 3).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.

- Visser les éléments du crochet C aux longerons à travers les trous echnologiques à l'aide des boulons M12x100 8.8, en utilisant les éléments D (point 1).
- Serrer la poutre du crochet d'attelage A aux éléments C à l'aide des boulons M12x35 8.8 (point 2).
- Visser le crochet d'attelage à l'aide des boulons M16x45 8.8 (point 3).
- Serrer tous les boulons avec un couple de serrage selon tableau.
- Raccorder le circuit électrique.

- Die Tragteile C an die Längsträger durch die vom Werk aus vorhandenen Önungen, mit den Schrauben M12x100 8.8 mit er Anwendung von den Tragteilen D (Punkt 1) anschrauben.
- An die Tragteile C den Querbalken A mit den Schrauben M12x35 8.8 (Punkt 2) anschrauben.
- Die Kugel mit den Schrauben M16x45 8.8 (Punkt 3) anschrauben.
- Alle Schrauben mit dem in der Tabelle angegebenem Drehmoment festziehen.
- Die Elektroinstallation anschließen.

- Apretar los elementos C en el chasis con tornillos M12x100 (puntos 1). usando la superposición D
- Apretar la barra del gancho A com tornillos M12x35 (punto 2).
- Apretar todos los tornillos con el par según la tabla anterior.
- Apretar la bola del gancho con tornillos M16x45.
- Conectar la instalación eléctrica.

